



IMPIANTI PER LE NOSTRE SOLUZIONI



 MEMBER OF
INTERPUMP GROUP

Catalogo digitale:
Indice interattivo
Simboli delle azioni interattive



Link esterni



Torna all'indice

CONTENUTO

ESPERTI IN SOLUZIONI	3
IMPIANTI DI MISCELAZIONE	4
TRATTAMENTO TERMICO	5
CIP	6
RECUPERO PRODOTTO	6
DOSIFICAZIONE	6
STORIE DI SUCCESSO	7
IMPIANTO PILOTA	7
RETE DI DISTRIBUZIONE	8



ESPERTI IN SOLUZIONI

INOXPA offre impianti completi chiavi in mano per i settori food & beverage, lattiero-caseario, farmaceutico e cosmetico, sviluppando progetti per liquidi e solidi, con produzione e automazione interne.

Produciamo la maggior parte dei componenti per il trattamento dei fluidi utilizzati nei nostri impianti (valvole, pompe, agitatori, miscelatori e mixer), curiamo integralmente il servizio post-vendita e garantiamo un'assistenza diretta, efficiente e senza intermediari.



IMPIANTI DI MISCELAZIONE

BIOREATTORE

Bioreattore a serbatoio agitato progettato per fornire un ambiente controllato in cui microrganismi, cellule animali o vegetali o biomasse possono crescere, moltiplicarsi e produrre prodotti biologici specifici.



REATTORI DI MISCELAZIONE

Reattori con diverse opzioni di miscelazione e agitazione per prodotti con caratteristiche e viscosità differenti.



MCR

Miscelatori a controrotazione utilizzati per la miscelazione di prodotti viscosi in dispersione e omogeneizzazione a temperatura controllata, ottenendo prestazioni ottimali.



IMPIANTI DI MISCELAZIONE

MISCELAZIONE DI SOLIDI

Miscelatori di tipo biconico o a V che consentono una miscelazione omogenea dei prodotti solidi.



PRODUZIONE DI PASTA MADRE

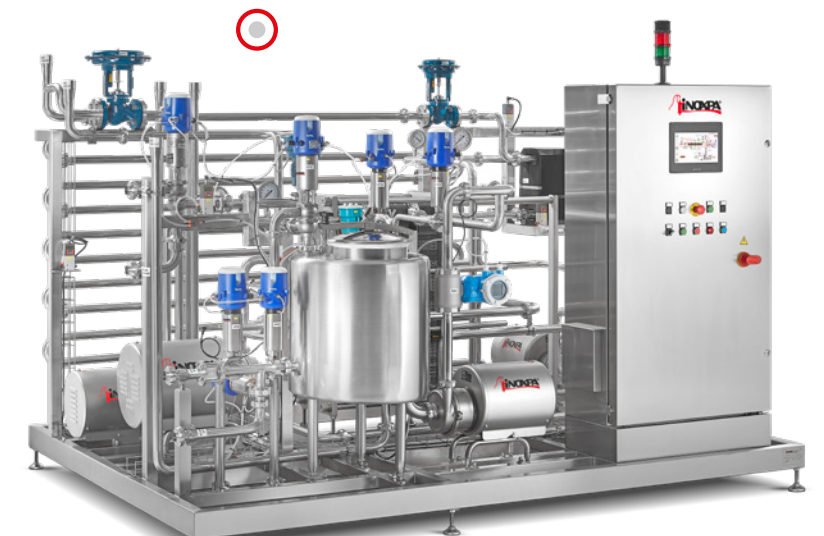
Soluzione integrata per la produzione di pane artigianale su larga scala.



TRATTAMENTO TERMICO

HTST

Impianto di pastorizzazione utilizzato per eliminare i patogeni, garantire la sicurezza del prodotto per il consumo e prolungarne la durata di conservazione.



UHT

Impianto di sterilizzazione progettato per eliminare batteri e microrganismi resistenti al calore, al fine di aumentare la vita utile del prodotto e la sua stabilità durante il periodo di conservazione



CIP

CIP

Impianti di lavaggio CIP progettati per facilitare la pulizia delle linee di processo, eliminare le impurità e ridurre la quantità di batteri. Possono essere adattati a qualsiasi tipo di installazione e gestiti in modo manuale o automatico.



DOSIFICAZIONE

DOSIFICAZIONE DI SOLIDI

Impianti per la dosificazione di prodotti solidi nei processi di miscelazione.



DOSIFICAZIONE DI LIQUIDI

Impianti per la dosificazione e la miscelazione di prodotti liquidi.



RECUPERO PRODOTTO

PIG

Sistema di recupero di prodotti viscosi o di prodotti ad alto valore economico rimasti all'interno di una tubazione dopo il processo produttivo.





ESEMPI DI APPLICAZIONI

Fin dall'inizio, il primo grande obiettivo di INOXPA è stato quello di soddisfare le necessità dei nostri clienti, e per riuscire al meglio nell'intento abbiamo puntato sulla vicinanza e sull'efficienza del servizio.

SALA PROVE CON IMPIANTI PILOTA

Disponiamo di impianti pilota per verificare che le attrezzature e i sistemi commercializzati siano conformi ed efficienti per la realizzazione dei prodotti richiesti.

I risultati consentono al team tecnico di consigliare i nostri clienti per ottimizzare i loro processi produttivi.

Un gran numero di progetti realizzati per aziende leader mondiali nel loro settore ne sono la dimostrazione.





INOXPA S.A.U.
Telers, 60
17820 Banyoles - Spain
Tel. +34 972 57 52 00
inoxpa@inoxpa.com

www.inoxpa.com



RETE DI DISTRIBUZIONE

La nostra rete di filiali e partner di distribuzione assicura la vicinanza ai clienti, consentendoci di garantire un servizio rapido ed efficiente, dallo sviluppo del progetto all'implementazione e alla convalida, compresa la fase post-vendita, per tutta la vita utile dell'impianto.